



150
кВт

35%
ЭНЕРГОСБЕРЕЖЕНИЕ

КПД
108%

DOUBLE
INSIDE
МИКРОПРОЦЕССОР

POWER HT – это высокотехнологичные напольные котлы, сочетающие в себе передовые технологии, высокую производительность и компактные размеры (ширина всех моделей 45 см). Высокий КПД (110%) котла позволяет обеспечить энергосбережение до 35% в год (по сравнению с традиционными котлами). Возможность каскадной установки котлов позволяет получить большую мощность при небольших габаритах котельной.



электронное
зажигание



электронная
модуляция пламени



погодозависимая
автоматика



самодиагностика



режим
«теплые полы»



защита
от замерзания



низкий
выброс NOx

ГАЗОВАЯ СИСТЕМА

- Открытая камера сгорания;
- Сохранение стопроцентной мощности при понижении входного давления газа до 5 мбар;
- Непрерывная электронная модуляция пламени;
- Горелка из нержавеющей стали AISI 316L с предварительным смешением газа и воздуха;
- Плавное электронное зажигание;
- Перенастройка для работы на сжиженном газе без дополнительных аксессуаров.

ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ СИСТЕМА

- Первичный теплообменник и камера сгорания из нержавеющей стали AISI 316L;
- Манометр;
- Автоматический воздухоотводчик;
- Возможность подключения насосов контура отопления и ГВС;
- Возможность подключения накопительного бойлера для горячей воды.

ТЕМПЕРАТУРНЫЙ КОНТРОЛЬ

- Устройство дистанционного управления с климатическим регулятором (поставляется отдельно);
- Блок каскадного регулирования RVA 47, позволяющий соединить до 12 котлов (поставляется отдельно);
- Диапазон регулирования температуры в системе отопления 25–90°C;
- Встроенная погодозависимая автоматика (возможность подключения датчика уличной температуры);
- Регулирование и автоматическое поддержание заданной температуры в контуре отопления;
- Цифровая индикация температуры;
- Возможность подключения комнатного термостата и программируемого таймера;
- Блок управления разнотемпературными зональными системами (поставляется отдельно).

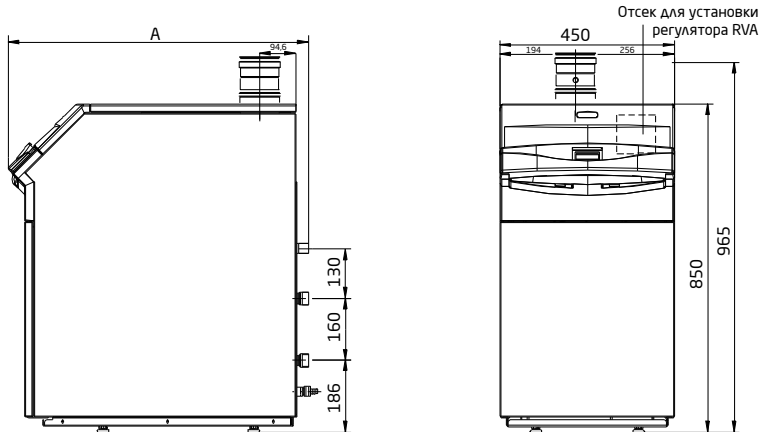
УСТРОЙСТВА КОНТРОЛЯ И БЕЗОПАСНОСТИ

- Электронная система самодиагностики;
- Широкий жидкокристаллический дисплей;
- Два микропроцессора;
- Ионизационный контроль пламени;
- Защитный термостат от перегрева теплоносителя в первичном теплообменнике;
- Датчик тяги – термостат; для безопасного удаления продуктов сгорания;
- Прессостат в системе отопления – срабатывает при недостатке давления в теплообменнике;
- Система защиты от замерзания.

POWER HT 1.450	45 кВт, только отопление, открытая камера сгорания		
POWER HT 1.650	65 кВт, только отопление, открытая камера сгорания		
POWER HT 1.850	85 кВт, только отопление, открытая камера сгорания		
POWER HT 1.1000	100 кВт, только отопление, открытая камера сгорания		
POWER HT 1.1200	120 кВт, только отопление, открытая камера сгорания		
POWER HT 1.1500	150 кВт, только отопление, открытая камера сгорания		

Размер

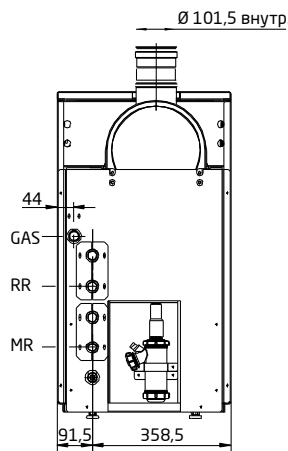
POWER HT 1.450 / 1.650 / 1.850 / 1.1000 / 1.1200 / 1.1500



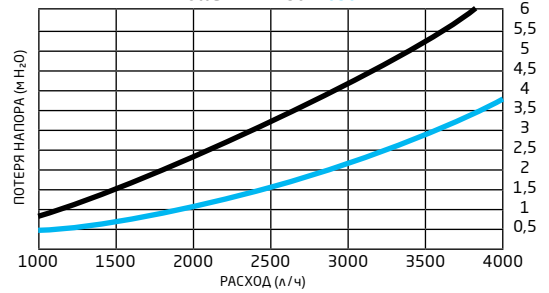
- RR: Возврат из системы отопления
- MR: Подача в систему отопления
- GAS: Подача газа в котел
- SC: Отвод конденсата

Комплектация

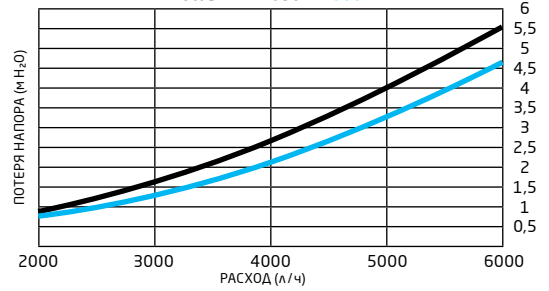
- Комплект документации
- Газовая мембрана под сжиженный газ (только модели от 85 кВт)
- Насадка на дымоход из нержавеющей стали с термостатом – датчиком дымовых газов
- Клипса верхней крышки – 4 шт.



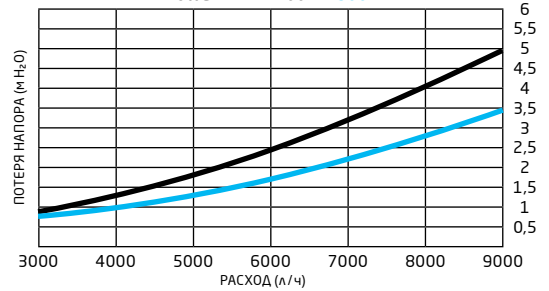
ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ ТЕПЛОБМЕННИКА КОТЛА
POWER HT 1.450-1.650



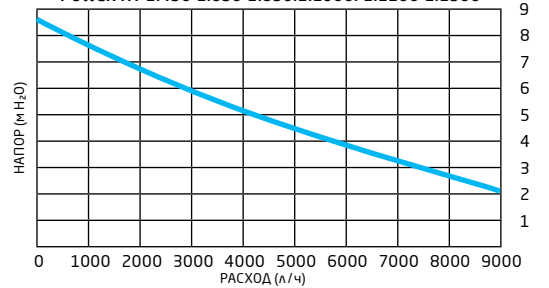
ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ ТЕПЛОБМЕННИКА КОТЛА
POWER HT 1.850-1.1000



ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ ТЕПЛОБМЕННИКА КОТЛА
POWER HT 1.1200-1.1500



ХАРАКТЕРИСТИКА РАСХОД-НАПОР ДЛЯ КОТЛОВ
POWER HT 1.450-1.650-1.850-1.1000-1.1200-1.1500



МОДЕЛЬ POWER HT...	Глубина А, мм	Присоединения		
		Газ GAS	Возврат MR	Подача RR
1.450	621	¾"m	1"m	1"m
1.650	693	¾"m	1"m	1"m
1.850	801	¾"m	1"m	1"m
1.1000	871	1"m	1 ¼"m	1 ¼"m
1.1200	1024	1"m	1 ¼"m	1 ¼"m
1.1500	1132	1"m	1 ¼"m	1 ¼"m

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

		ТОЛЬКО ОТОПЛЕНИЕ						
		POWER HT 1.450	POWER HT 1.650	POWER HT 1.850	POWER HT 1.1000	POWER HT 1.1200	POWER HT 1.1500	
Макс. полез. тепл. мощность по отоплению:	в режиме 75/60°C	кВт	45	65	85	100	120	150
	в режиме 50/30°C	кВт	48,7	70,3	91,6	107,8	129,7	162
Мин. полез. тепл. мощность по отоплению:	в режиме 75/60°C	кВт	11,8	19,3	32,2	35,8	39	40,4
	в режиме 50/30°C	кВт	12,8	14,5	34,9	38,8	42,1	43,7
Макс. потребляемая тепловая мощность по отоплению		кВт	46,4	67	87,2	102,7	123,2	154
Мин. потребляемая тепловая мощность по отоплению		кВт	12,2	13,8	33,1	36,8	40	41,5
Макс. расход природного/сжиженного газа		м³/ч (кг/ч)	4,91 (3,6)	7,08 (5,2)	9,26 (6,77)	10,4 (7,69)	13,08 (9,56)	16,35 (11,95)
Производительность (КПД):	в режиме 75/60°C	%	97,5	97,5	97,5	97,4	97,4	97,4
	в режиме 50/30°C	%	107,5	107,5	107	107	108	107
Диапазон температур в контуре отопления	°C	25–90	25–90	25–90	25–90	25–90	25–90	
Номинальная циркуляция воды через котел при Δt=20°C	м³/ч	1,94	2,8	3,7	4,3	5,2	6,5	
Диаметр дымоотвод. труб	мм	80	80	100	100	100	100	
Макс. длина дымоотвод. труб	м	30	20	20	20	20	20	
Номинальное входное давление природного газа	мбар	5–20	5–20	5–20	5–20	5–20	5–20	
Электрическая мощность/напряжение	Вт/В	90/230	110/230	100/230	160/230	135/230	235/230	
Габаритные размеры:	высота	мм	850	850	850	850	850	
	ширина	мм	450	450	450	450	450	
	глубина	мм	621	693	801	871	1024	1132
Вес НЕТТО/БРУТТО	кг	60/70	68/78	75/85	83/93	95/105	103/113	
Упаковочные размеры	см	48×93×72	48×93×79	48×93×87	48×93×94	48×93×109	48×93×120	